

L.dz. 11/ZUK/19

Gorzów Śl. dnia 25.11.2019r.

Wg. rozdzielnika

Zakład Usług Komunalnych w Gorzowie Śl. informuje, że w dniu 22.11.2019r. rozstrzygnięto postępowanie w trybie zapytania ofertowego, na **„Zakup wraz z dostawą nowych wodomierzy dla wody zimnej „**

W wyniku postępowania wybrano ofertę, wykonawcy: Zakład Usługowo Handlowy „REM KĘPNO” Sp. z o.o. ,ul.Brukowa 4, 63-645 Łęka Opatowska .

Wartość wybranej oferty : **7.783,00 PLN** (netto).

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Obrotu Hurtowego WOD BUD Sp. z o.o., Sp. komandytowa, Mazanowice 57, 43-391 Mazanowice
2. Zakład Usługowo-Handlowy REM-KĘPNO” Sp. z o.o., ul.Brukowa 4, 63- 645 Łęka Opatowska ,
3. a/a.


DYREKTOR ZAKŁADU

mgr inż. Dariusz Garncałek